

## 1.7 Гарантія на WINSHIELD™



### 1. Предмет гарантії

- 1.1. SPV Company Ltd – генеральний імпортер декоративного ПВХ-покриття WINSHIELD™ виробництва Naogenplast, що призначено для зовнішнього застосування. Технічні характеристики див. у Додатку А.
- 1.2. SPV Company Ltd гарантує належну якість ПВХ- покриття WINSHIELD™, відсутність дефектів, стабільність кольору та стійкість до погодних умов.

### 2. Термін гарантії

- 2.1. Гарантійний термін на ПВХ-покриття WINSHIELD™ – 10 років.

### 3. Умови гарантії (на етапі поставки ПВХ-покриття WINSHIELD™)

- 3.1. Протягом 5-ти робочих днів замовник повинен підтвердити, що товар прийнято по кількості та якості. Підтвердження може бути надано в письмовому вигляді, або за допомогою інформативних шляхів: електронна пошта, факс, тощо. Подальші претензії, щодо кількості та якості поставленого товару не приймаються.
- 3.2. Будь-які вимоги до ПВХ-покриття WINSHIELD™ приймаються в письмовому вигляді не пізніше ніж 5 робочих днів після покупки та мають містити повний опис, фото або відео дефекту, номер рулону, дату покупки, дату виявлення.

3.3. Гарантія не розповсюджується на фізичні або естетичні пошкодження, що виникли з вини замовника через неправильне зберігання, транспортування або неправильне використання та не є заводським дефектом. Умови зберігання та транспортування дивіться в Додатку Б.

3.4. Стабільність кольору підтверджено міжнародним стандартом DIN EN 20105-A02 та контролюється постачальником, шляхом звіряння з еталонними взірцями кольорів.

### 4. Умови гарантії (на етапі використання ПВХ-покриття WINSHIELD™)

- 4.1. Ламінаційний центр несе повну відповідальність за процес ламінування, гнуття та виробництво кінцевого виробу.

4.2. Гарантія не розповсюджується на готовий виріб, ламінований ПВХ-покриттям WINSHIELD™, якщо дефект виник з причини не дотримання технології. Замовник повинен дотримуватись рекомендацій наданих виробником ламінаційного обладнання, клею та ПВХ-покриття. Рекомендації по ламінації ПВХ-покриття WINSHIELD™ дивіться в Додатку В.

4.3. Гарантія не розповсюджується на готовий виріб ламінований ПВХ-покриттям WINSHIELD™ за відсутності заповненої ТЕХНОЛОГІЧНОЇ КАРТИ. ТЕХНОЛОГІЧНА КАРТА заповнюється та підписується відповідальною особою Замовника перед процесом ламінації. Бланк ТЕХНОЛОГІЧНОЇ КАРТИ дивіться в Додатку Г.

4.4. Гарантійні зобов`язання вважаються дійсними тільки за наявності видатковової накладної, в якій вказано заводський унікальний номер рулону ПВХ-покриття WINSHIELD™.

4.5. Гарантійні зобов`язання розповсюджуються тільки на повністю оплачений товар.

4.6. Постачальник зобов`язується замінити браковане ПВХ-покриття WINSHIELD™ або відшкодувати його повну вартість за умов настання гарантійного випадку.

4.7. На готовий виріб, ламінований ПВХ-покриттям WINSHIELD™, гарантія надається виключно на стійкість кольору.

**Додаток А**
**Технічні характеристики WINSHIELD UVX®**

<b>Продукт</b>	Багатошарове покриття, що складається з напівжорсткого ПВХ (з надрукованим малюнком або однотонного) та верхнього шару акрилу, для кращої стійкості до погодних умов
<b>Застосування</b>	Ламінування віконних профілів, дверей та інших виробів зовнішнього застосування
<b>Погодостійкість</b>	Відповідає вимогам RAL - GZ 716: на основі кліматичних випробувань, проведених у відповідності до DIN EN 513 при дозі світлового опромінення > 20 GJ / m <sup>2</sup> , зліна кольору ≥ 3 рівня сірої шкали ISO 105-A02
<b>Температурна стійкість</b>	Тиснення, колір та блиск матеріалу не змінюються при короткочасному впливі високих температур (80 °C - 10 хв) або тривалому впливі помірної температури (65°C - 24 год).
<b>Зварювання</b>	Профіль зварюється у відповідності з виробничими інструкціями, що не допускають пошкодження плівки. Гнуття профілю при температурі 130°C і вище може привести до підвищення близьку поверхні виробу.
<b>Хімічна стійкість</b>	Стійка до побутових миючих та чистячих засобів, жирів, масел, харчових продуктів. Нестійка до органічних розчинників, включаючи розчинники та засоби для зняття лаку. Усі очищувальні речовини перед використанням повинні бути протестовані на невидимій частині вироба.
<b>Технічне обслуговування</b>	Догляд з використанням мила та води
<b>Правила зберігання</b>	Зберігання при температурі 10 ° C - 28 ° C. Максимум 12 місяців. Плівку потрібно витримати при температурі 20 +/- 3 ° C, щонайменше за 48 годин до використання
<b>Товщина</b>	200 µm ± 15 µm
<b>Міцність на розрив</b>	> 20N/mm <sup>2</sup>
<b>Подовження при розриві</b>	MD > 80% TD > 50%
<b>Стабільність розмірів</b>	Max. 4% (10min 80°C) Max. 2.5% (10min 60°C)
<b>Стійкість до подряпин</b>	Min.20 cN by Erichsen 435
<b>Клас пожежної безпеки</b>	Class B2 згідно з DIN 4102-1 Euroclass E згідно з DIN EN 13501-1
<b>Розміри рулону</b>	Ширина: 660, 1320, 1500 мм Довжина: 300 - 600 м.п.

**Додаток Б**
**Умови зберігання, транспортування, нарізування та намотування WINSHIELD UVX®**

1. ПВХ-покриття WINSHIELD® повинно зберігатись у приміщеннях, які опаються та вентилюються при температурі від +10°C до +28 °C та відносній вологості повітря до 80% при відсутності у повітрі кислотних, лужних або інших агресивних домішок. На ПВХ-покриття не припускається потрапляння прямих атмосферних опадів.
2. Термін зберігання ПВХ-покриття WINSHIELD® 1 рік за умови дотримання правил зберігання.
3. Транспортування ПВХ-покриття WINSHIELD® допускається всіма видами критого транспорту за умови якісної упаковки та виконання правил перевезень вантажів, діючих на кожному виді транспорту.
4. У процесі порізки та намотування температура навколошнього середовища, машини та плівки повинна становити від +18 до +30 °C.

**Додаток В**
**Загальні рекомендації з ламінації**

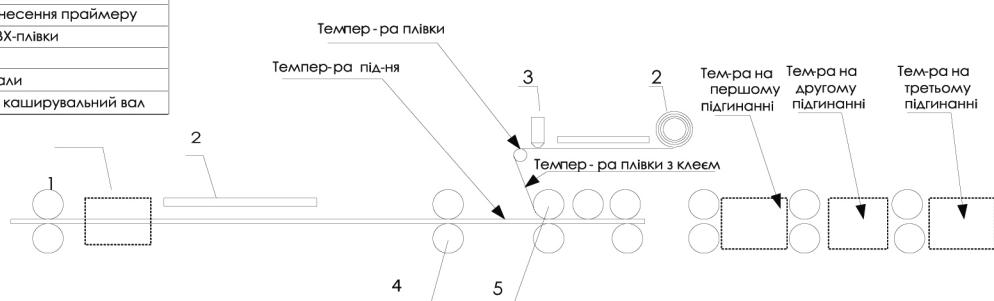
1. Нанесення праймера здійснюється рівномірно на абсолютно суху та чисту поверхню профілю. Необхідно слідкувати за точним дозуванням компонентів і належну сушку нанесеного праймера. Поверхневий натяг праймованого профілю повинен бути не менше 35 мН/мм.
2. Умови при використанні клеїв з вмістом розчинника:
  - Температура повітря 22-25°C, вологість 40-60%
  - Швидкість ламінації 1,5-12 м/хв.
  - Температура профілю в місці подачі – 40-45°C
  - Температура плівки в місці контакту 40-50°C
  - Норма нанесення клею - 100-120 г/м
3. Умови при використанні клеїв – розплавів:
  - Температура повітря 22-25°C, вологість 60-80%
  - Швидкість ламінації 5-40 м/хв.
  - Температура профілю в місці подачі – 40-45°C
  - Температура плівки в місці контакту 50-55°C
  - Температура клею у плавильнику 110-140°C
  - Норма нанесення клею – 45-60 г/м
4. Гнуття арок:
  - Заламінований профіль необхідно витримати 3 тижні в опалювальному і добре вентильованому приміщенні при кімнатній температурі 18-22°C.
  - Перед виготовленням арочних вікон необхідно погнути невеликий тестовий зразок і тільки після отримання задовільного результату запускати весь виробничий процес.
  - Перед гнуттям зразок профілю розігривають до 130°C.

## Додаток Г. Технологічна карта

## Клеї на основі поліефірних смол та розчинників

Картка контролю технологічних  
параметрів на місці ламінування

№ п/п	Зони
1.	Зона нанесення праймеру
2.	Рулон ПВХ-плівки
3.	Ракель
4.	Опірні вали
5.	Перший каширувальний вал

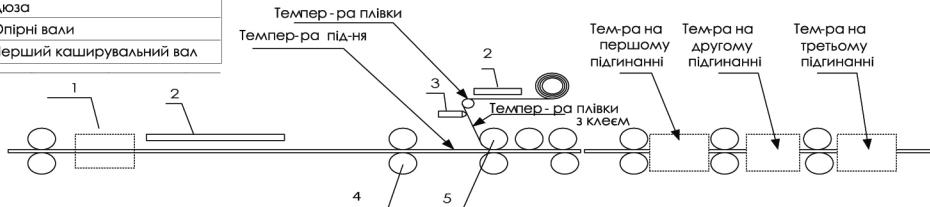


Марка клею і плівки	
1.	Швидкість ламінування м/хв
2.	Витрата клею г/м <sup>2</sup>
3.	Температура профілю
4.	Температура плівки
5.	Температура плівки з клеєм
6.	Температура на першому підгинанні
7.	Температура на другому підгинанні
8.	Температура на третьому підгинанні

## Поліуретанові клеї-розплави (ПУР)

Картка контролю технологічних  
параметрів на місці ламінування

№ п/п	Зони
1.	Зона нанесення праймеру
2.	ІЧ-нагрівач
3.	Діоза
4.	Опірні вали
5.	Перший каширувальний вал



Час вимірювання	
1.	Швидкість ламінування м/хв
2.	Витрата клею г/м <sup>2</sup>
3.	Температура підвіконня
4.	Температура плівки
5.	Температура плівки з клеєм
6.	Температура на першому підгинанні
7.	Температура на другому підгинанні
8.	Температура на третьому підгинанні

### Температурні режими на плавильній станції

Час вимірювання	
1.	Температура діози
2.	Температура шлангу
3.	Температура танку
4.	Температура плавителя
5.	Вологість повітря