



SPV Company Ltd.
ПРОВІДНІ ЗАМКОВІ ТЕХНОЛОГІЇ

HaspLock

Інструкція з монтажу



www.mul-t-lock.com

Монтаж за допомогою гвинтів

Визначити позицію монтажних гвинтів (Рис. 1)

Просвердлити отвори для гвинтів М8.

Забезпечити зазор 3 мм між частинами замка.

Положення гвинтів під час монтажу може регулюватися у невеликих межах.

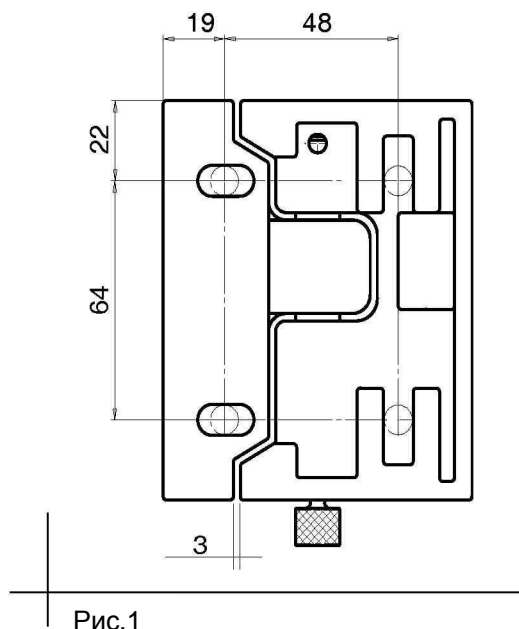


Рис.1

Положення замка для подвійних дверей (які відчиняються навстіж або розсувних дверей) (Рис. 2)

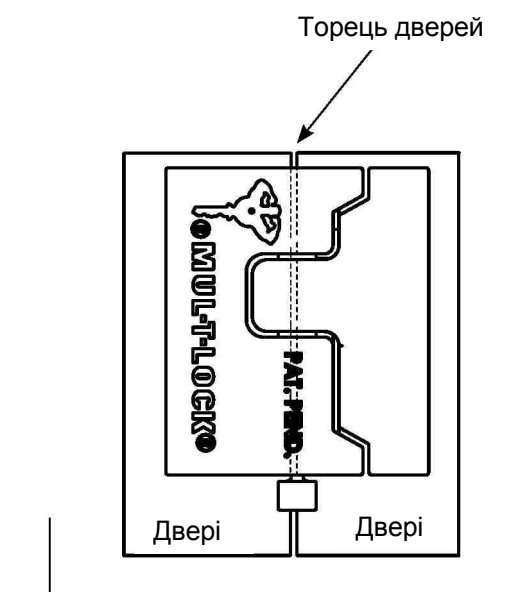
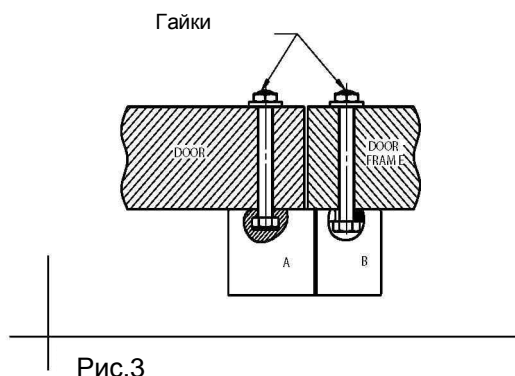


Рис.2

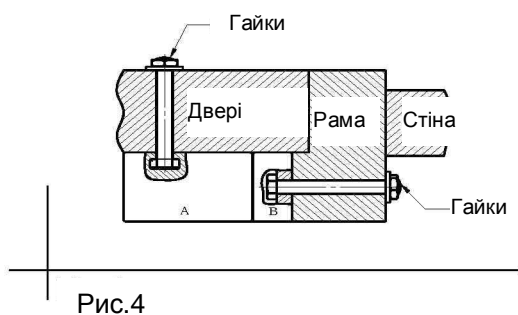
Розмістити замок на дверях. Зафіксувати гвинти М8 за допомогою гайок (Рис. 3)

ПРИМІТКА: Перевірити, що двері безперешкодно відчиняються та зачиняються перед тим, як повністю затягнути гайки кріплення.



При використанні бокового кріплення виконайте отвори у рамі наскрізь, встановіть гвинти та зафіксуйте їх гайками (Рис. 4)

ПРИМІТКА: заклепайте або приварите гайки для захисту їх від викручування.



Монтаж зварюванням

Очистити поверхню монтажу від фарби/бруду/мастила.

Розмістити HaspLock (дві частини) на поверхні монтажу. Забезпечити зазор 3 мм між частинами замка в зачиненому стані.

Зварювання виконується з використанням стандартних вуглецевих електродів.

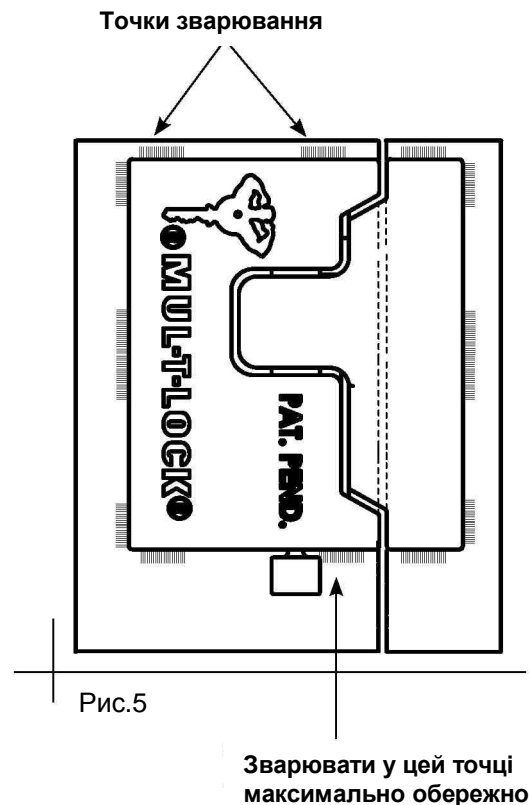
Приварити замок у кількох точках.

Перевірити функціонування замка.

Завершити зварювання у всіх точках (Рис. 5)

Пофарбувати точки зварювання фарбою, стійкою до корозії.

ПРИМІТКА: після завершення зварювання перевірити, що двері безперешкодно відчиняються та зачиняються.



Варіанти монтажу на двері, що відчиняються назовні (Рис.6) та всередину (Рис. 7).

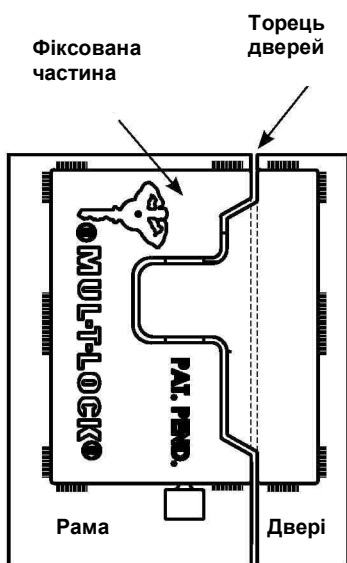


Рис.6

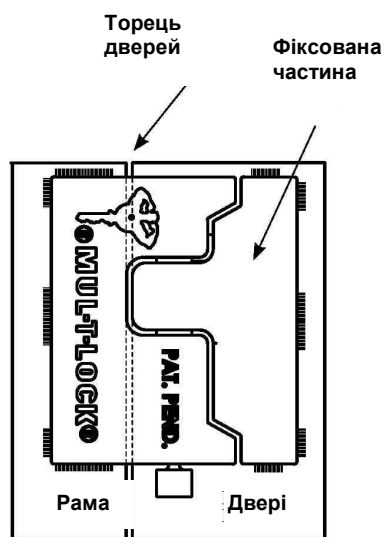
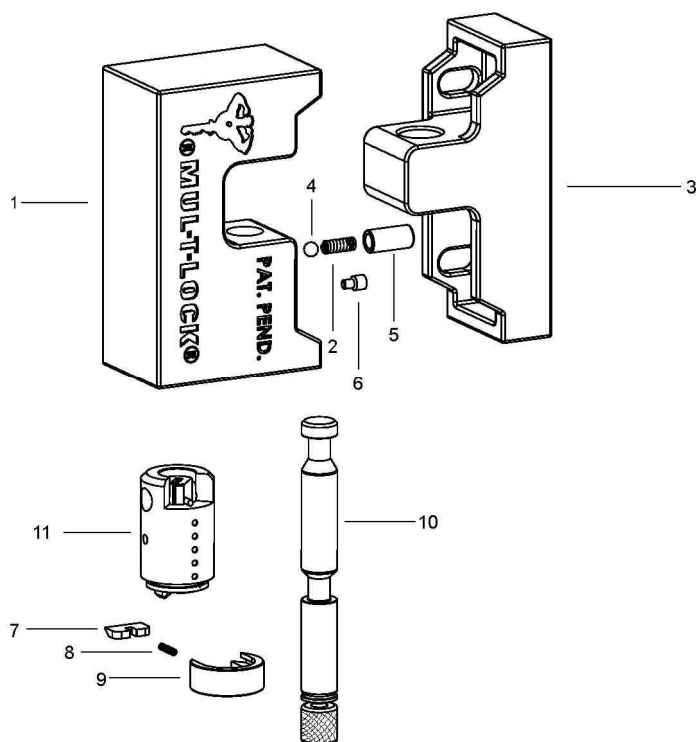


Рис.7

Загальний вид



№.	Назва	Кат. №
1	Корпус замка	28220251
2	Пружина блокувального піну	28220216
3	Зворотна частина	28220252
4	Сталева кулька 5 мм	89400025
5	Блокувальний піл	28220218
6	Фіксуєчий гвинт М5х8.5	28220221
7	Шторка	28220214
8	Пружина шторки	28220209
9	Захисна кришка	28220211
10	Ригель	28220222
11	Циліндр	

Сервіс замка HaspLock

1. Відкрити замок ключем. Вставити до вузької частини ригелю кільце для розбори та витягнути ригель (Рис. 8)

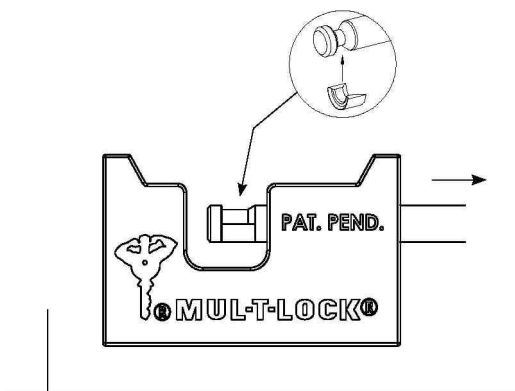


Рис.8

2. Обережно видалити блокувальний пін (5) пружину (2) та сталеву кульку (4). Викрутити фіксуючий гвинт циліндру (6) (Рис. 9)

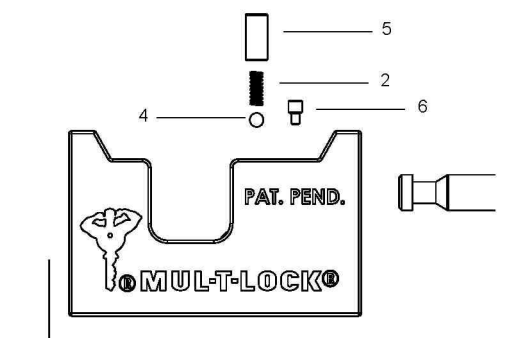
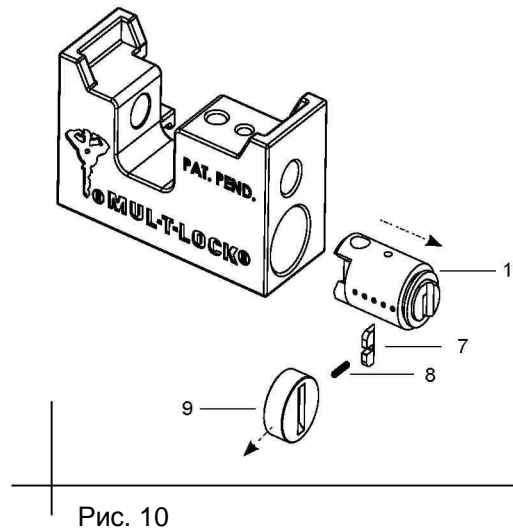
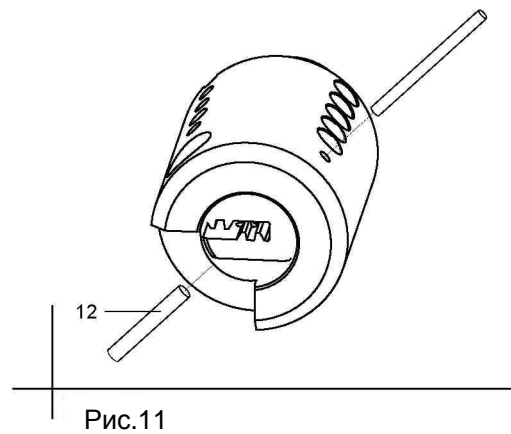


Рис.9

3. Вийняти циліндр (11) з корпусу замка за допомогою ключа. Вийняти ключ та зняти захисну кришку (9). Звернути увагу на шторку (7) та пружину шторки (8) (Рис. 10)



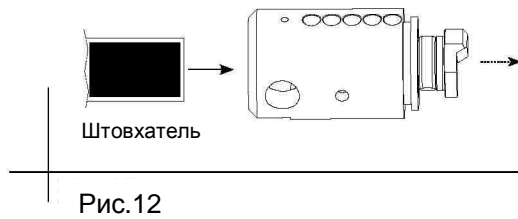
4. Вставити ключ до циліндру та повертати його, доки стопорний пін (12) не стане напроти отвору корпусу циліндру.
За допомогою молотка та 1.5 мм пробійника вибити стопорний пін (12) (Рис.11)
Повернути плуг циліндру на 180°, у напрямку протилежному пінам корпусу.



5. За допомогою штовхателя виштовхати пług (Рис 12)

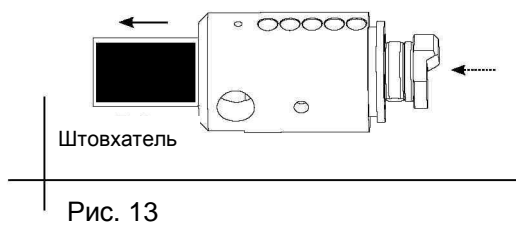
Примітка: Не витягайте пług за допомогою ключа.

Здійснити перекодування.

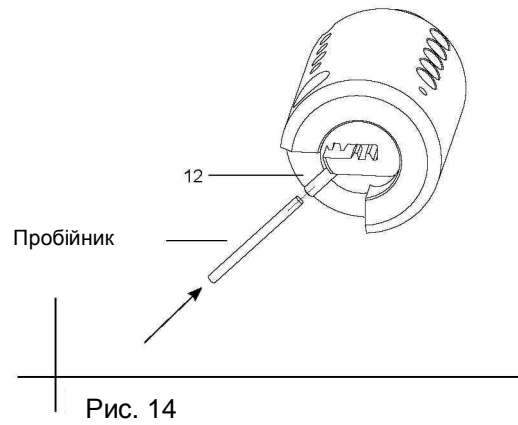


6. Після перекодування вставити пług та виштовхати їм штовхатель (Рис. 13)

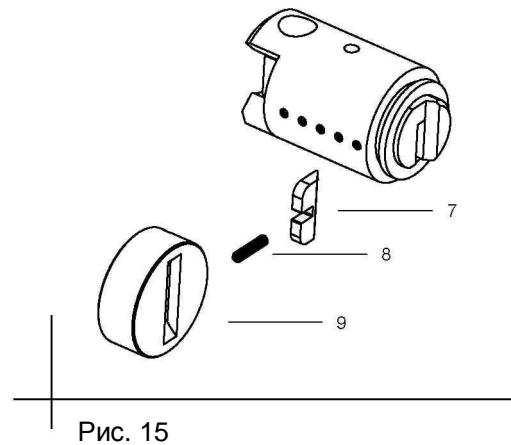
Примітка: Пług повинен бути повернутий на 180° відносно пінів корпусу.



7. Повернути пług до його блокування. За допомогою молотка та пробійника вставити стопорний пін (12) до пľугу до досягнення їм свого положення (Рис. 14).
Перевірити роботу циліндру.



8. Встановити шторку (7) та пружину шторки (8)
Встановити захисну кришку (9) разом зі шторкою та пружиною (Рис. 15)



9. Вставити циліндр до корпусу та перевірити, що він у відчиненому положенні. Закрутити фіксуючий гвинт (6). Вставити сталеву кульку (4) пружину (2) та блокувальний пін (5). Стиснути ці частини та утримувати їх натиснутими (Рис. 16)

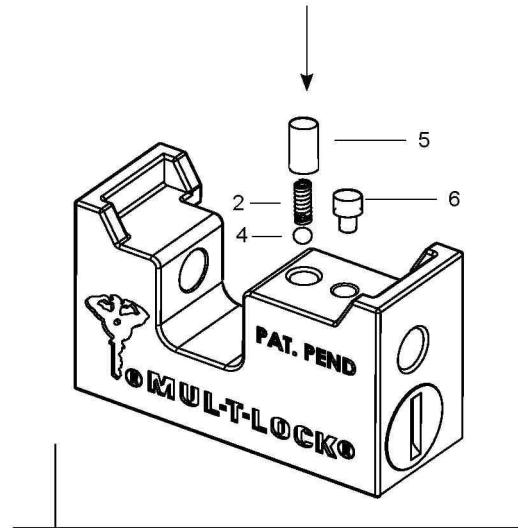


Рис. 16

10. Вставити до ригелю кільце для розбирання та вставити ригель до корпусу. Зняти кільце. Перевірити роботу замка (Рис. 17)

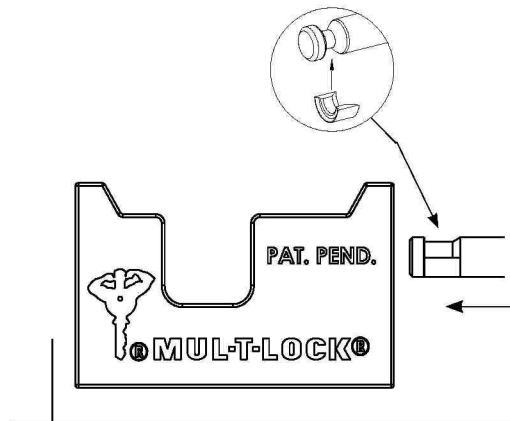
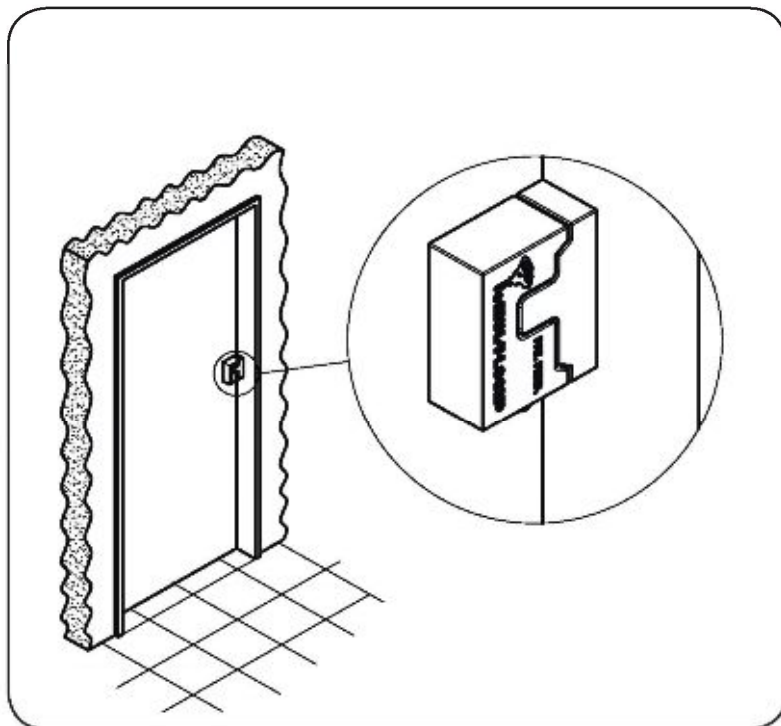


Рис. 17



www.spv.ua



SPV Company Ltd.
ПРОВІДНІ ЗАМКОВІ ТЕХНОЛОГІЇ

www.ulf.org.ua



Член Української
Локсмайстер Федерації